

Гидроножницы СС 4700 U

Гидроножницы СС 4700 теперь выпускается как Гидроножницы Ерігос СС 5000U.

Гидроножницы СС 4700 оптимизированы методом конечных элементов, чтобы соответствовать самым жестким требованиям. Корпус ножниц оснащен двумя мощными гидравлическими цилиндрами с клапанами ускорения, уменьшающими время рабочего цикла. Модульная конструкция позволяет устанавливать различные челюсти, в зависимости от типа выполняемых работ. Ножницы серии СС – чрезвычайно эффективное оборудование нового поколения, способное обеспечить высокую производительность. Они могут использоваться для любого типа работ по разборке: от демонтажа и реконструкции элементов интерьера до промышленных работ с тяжелой нагрузкой и резки стальных профилей. Челюсти для резки и изнашиваемые части можно быстро и без труда заменить на месте.



Все модели этой серии способны обеспечить высокую производительность при максимальных нагрузках и рассчитаны на интенсивную эксплуатацию в течение длительного времени. Модульный принцип, на основе которого сконструированы гидравлические ножницы, позволяет использовать этот инструмент для различных задач, а возможность выбрать требуемый ремонтный комплект помогает сократить до минимума расходы на техническое обслуживание.

Технические характеристики

Модель:	CC 4700 U	CC 4700 S
Класс машины-носителя, т:	45-65	45-65
Рабочий вес, кг:	4750	4500
Макс. ширина раскрытия челюстей, мм:	1300	710
Глубина захвата, мм:	1080	860
Длина лезвий, мм:	525	875
Усилие, создаваемое верхними лезвиями, т:	620	620
Сила резания на кромке лезвий, т:	-	198
Усилие на острие зубьев, т:	155	-

Рабочее давление, бар:	350	350
Расход масла, л/мин:	350-450	350-450
Цикл закрывания челюстей, сек:	3.2	3.2
Цикл открывания челюстей, сек:	3.7	3.7
Макс. рабочее давление, давление (бар):	170	170
Расход масла, давление, л/мин:	50	50
Резка стальных профилей::	□	
Двойной Т-образный профиль DIN 1025 T1, мм:	400	450
Двойной Т-образный профиль DIN 1025 T2, мм:	240	300
П-образный профиль DIN 1026, мм:	400	400
Л-образный профиль DIN 1028, мм:	250/250/25	250/250/25
Резка арматуры DIN EN 10080, мм:	13xØ32	15xØ32

Применение гидножниц СС 4700

Модели гидножниц	□	СС U (общего назначения)	СС S (резка металла)
Армированный бетон	□	□	
Первичная разборка	Массивный фундамент	+	-
Вторичный разлом	Сборные конструкции Пол	+	-
	Балки		
Отделение арматурной стали	Опоры Стойки	-	-
Неармированный бетон	□	□	
Первичная разборка	Легкий фундамент Основания	+	-
Элементы стен	Элементы стен	+	-
Вторичный разлом	Гипс Плиты	+	-
Стальные конструкции	□	□	
Резка стальных профилей	Двойной Т-образный профиль П-образный профиль Л-образный профиль	-	+

Резка стальных балок	Двойной Т-образный профиль	-	+
	П-образный профиль		
	L-образный профиль		
Резка арматуры	Трубы	-	+
Работы по разборке, не требующие больших нагрузок	☐	☐	
Легкие строения	Газобетон	+	-
Кладка	Кирпичная кладка	+	-
	Природный камень		
Балки	Балки	+	-
	Деревянные		
Внутренняя реконструкция	конструкции	+	-
	Планки		

Преимущества гидножниц СС4700

В стандартной комплектации имеется гидравлический механизм поворота на 360°. Клапаны ускорения сокращают рабочий цикл, обеспечивая тем самым экономию топлива. Как одинарные, так и двойные челюсти монтируются в крепкий корпус, гарантирующий максимальную стабильность при высоких нагрузках. Большой объем материала при каждом захвате – функция, которая экономит время и делает ножницы более универсальными. Предлагаемая в качестве опции система автоматической смазки повышает производительность, обеспечивая постоянную смазку оборудования. Не требуется время для смазки вручную. Два мощных гидравлических цилиндра обеспечивают высокое усилие в течение всего цикла закрывания челюсти. Благодаря модульной конструкции ножниц СС челюсти можно легко заменить в соответствии с выполняемыми задачами: модель челюстей с индексом U - общего назначения; модель челюстей с индексом S - для резки металла; модель с индексом В в форме короба - только для ножниц СС 3300 (работы по демонтажу с легкой и средней нагрузкой, промышленные работы по разборке с тяжелой нагрузкой, послойная резка железобетона). Высокое усилие на острие зубьев, даже когда челюсть почти закрыта. Это позволяет выполнить разборку конструкций с меньшим количеством операций.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____